

	Material	Descripción General	Dureza (Shore A)	Tensión (PSI)	Estiramiento (%)	Resistencia (PPI)	Temperaturas Operativas				Propiedad Eléctrica
							Baja		Alta		
							°F	°C	°F	°C	
Vinilo Moldeado por Inmersión	9500	Uso General, Acabado con Brillo	73	1520	380	200	-20	-29	300	149	Buena
	9250	Resistente a Altas Temp. (HT-201)	84	2500	350	250	0	-18	475	246	Buena
	9700	Baja Exudación	73	1500	300	150	+20	-7	250	121	Buena
	9400	Aceptado por la FDA	58	1800	500	270	-20	-29	140	60	~
	9240	Semi-Rígida, Acabado con Brillo	86	2200	350	250	+20	-7	250	121	Buena
	9238	Uso en Cobre-No Desmancha	75	1900	350	250	-20	-29	250	121	Buena
	9222	Combustión Lenta, Acabado Mate	73	720	260	100	0	-18	280	138	Muy Buena
	9100	Texturizado	60	1250	350	145	-20	-29	150	66	~
	4610	Uso General, Acabado Mate	65	600	175	45	+20	-7	175	79	~
	4406	Anti-estática	70	1200	250	200	-20	-29	250	121	Buena
	3810	Amplia Resistencia U.V.	75	1900	350	250	-20	-29	250	121	Buena
	1285	Ante Texturizado	N/A	300	200	60	-20	-29	150	66	~
	1219	Resistencia a Gas & aceite. Acabado con Brillo	70	1500	20	150	-20	-29	300	149	Buena
1217	Texturizado	45	500	250	95	-20	-29	150	66	~	
Hules	Silicón	Resistencia a Ultra Altas Temp.	50-60	800	300	90	-104	-76	600	316	~
	EPDM	Resistencia Altas Temp. y Químicos	50	1400	320	120	-67	-55	475	246	~
Resinas	LDPE	Polietileno de Baja Densidad	~	600-2300	~	~	-94	-70	175	79	~
	HDPE	Polietileno de Alta Densidad	~	3100-5500	~	~	0	-18	215	102	~
	PP	Polipropileno	~	4300-5500	~	~	-94	-70	250	121	~
	TPE	Elastomer Termoplástico	82	580-1610	~	228	-76	-60	275	135	~

Otras Formulas, Composiciones y Resinas Disponibles, por favor Contacte a Ventas.

**Especificaciones de Temperaturas Maximias Según el Material**

Material	9400	4610 • LDPE	HDPE	3810 • 4406 9238 • 9240 9700 • PP	TPE • 9222	9500	EPDM • 9250	SILICONE
Temp	140° F / 60° C	175° F / 79° C	215° F / 102° C	250° F / 121° C	275° F / 135° C	300° F / 149° C	475° F / 246° C	600° F / 316° C

Temperaturas indicadas son solo como guía. Por favor solicite sus muestras GRATIS, para sus pruebas.

**Opciones de Colores**  
9500 Formula de Vinilo:



**TOLERANCIAS**

**PRODUCTOS DE VINILO**

- Longitud Mínima = 3/16" (4.75 mm)
- Longitud es variable en incrementos de 1/16" (1.58 mm)
- Tolerancia de longitud interna es ± 1/16" (1.58 mm) - Longitud es medida a lo largo de la pared interior, no desde el centro, con excepción de la Serie RFVG.
- Espesor de pared es la siguiente, a menos se especifique otra cosa:
  - Tolerancia de pared ±.010" (.25 mm)
  - Pared se mide aproximadamente a 1/4" (6.35 mm) de la punta abierta y aumenta levemente al acercarse a la punta cerrada.
- Especificaciones para la Formulación Estándar 9500 o Alta Temperatura HT-201 (Otras formulaciones disponibles).

**PRODUCTOS DE POLIETILENO**

- Para toda 2da. Dimensión Decimal ±.020 por pulg. (ej: 1.00±.020=.020"o 1.50 ± .020=.030")
- Para toda 3era. Dimensión Decimal ±.010 por pulg. (ej: 1.00±.010=.010"o 1.500 ±.010=.015")
- Para toda 1era. Dimensión Métrica Decimal ±.5 por 25mm (ej: 25.00 por 25mm =±.5mm mínimo o 60.0 por 25mm =±1.2mm)
- Para toda 2da. Dimensión Métrica Decimal ±.25 por 25mm (ej.: 25.00 ±.25 por 25mm =±.25mm o 60.00±.25mm por 25mm =± .60mm)
- Para todas las Dimensiones Fraccionales ±1/32" por pulg.

**PRODUCTOS DE HULE**

Todos los Productos de Hule Térmico son fabricados con las tolerancias Comerciales RMA® "A3"

